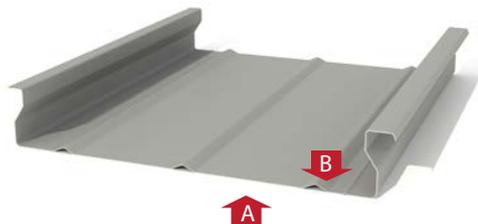


Producto



Perforado



Solape

Ancho Útil 425 mm
Altura Greca 72 mm

Descripción

El perfil INCO 72.1 Bandeja se utiliza principalmente como elemento de soporte en las cubiertas y fachadas sándwich de naves industriales, centros comerciales, instalaciones deportivas, etc. Su disposición, principalmente entre los soportes metálicos, ofrece por el exterior las nervaduras necesarias para fijar el perfil exterior y alojar el aislamiento, y por el interior una superficie plana de acabado. También puede utilizarse en las cubiertas sándwich eliminando la necesidad de correas o aumentando la distancia entre las mismas. Es un perfil de gran resistencia gracias a la altura y diseño de su geometría con una altura de nervio de 72 mm.

Está disponible tanto en galvanizado como en los distintos colores de prelacado. Además para aplicaciones de mejora acústica se puede realizar con acero perforado.

Aplicaciones

- Industrial: hangares, fábricas, depósitos.
- Agrícola: establos, cobertizos.
- Comercial: recintos abiertos, deportivos, vallas.
- Público: escuelas, gimnasios, pabellones.

Artículos Complementarios

- Rematería

Documentación Relacionada

- Catálogo General
- Ficha Técnica
- Dossier Técnico
- Declaración de prestaciones (DDP / DOP)

Material

Clase de Acero	EN 10346
Recubrimiento Orgánico	EN 10169
Tolerancias Dimensionales	EN 10346
Reacción al fuego	EN 14782

Acabado

- Galvanizado
- Lacado Estándar / Lacado Altas Prestaciones
- Materiales Especiales: Acero Corten y Magnelis
- Perforados para soluciones acústicas

Condiciones de Fabricación

Longitud de fabricación	Mín. / Máx. 2.000 / 14.000 mm
Rango de espesores	0,60 0,70 0,75 0,80 1,00 1,20 mm
Pedido mínimo	250 m ²
Peso paquete	1.500-2.000 kg
Color	Blanco RAL 9003. Otros bajo demanda
Posición color	A

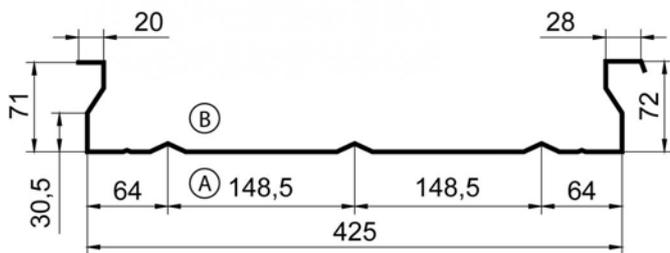
Condiciones de Transporte

Superficie* (m ²)	910
-------------------------------	-----

* superficie estimada en función de las longitudes de corte

Rev. 2019.07

Dimensiones



Ancho Útil: 425 mm

Cotas en mm

Características del Material

Material	Acero
Límite Elástico (N/mm ²)	220
Módulo Elasticidad (N/mm ²)	210.000
Densidad (Kg/m ³)	7.850

Parámetros de Cubierta

Extremo Izq. - Der.	Apoyado - Apoyado
Posición	Horizontal
Anchura Apoyos Intermedios (mm)	60
Anchura Apoyos Extremos (mm)	40

Valores Eficaces

Espesor (mm)	Peso (daN/m ²)	Área Bruta (mm ² /m)	M. Inercia (mm ⁴ /m)			M. Resistente (mm ³ /m)	
			Bruta	Eficaz +	Eficaz -	Eficaz +	Eficaz -
0,60	7,00	882	447.028	346.842	204.582	5.840	5.697
0,70	8,10	1.029	521.315	420.630	254.345	7.113	7.383
0,75	8,70	1.103	558.431	459.035	278.535	7.779	8.188
0,80	9,30	1.176	595.546	497.439	302.724	8.444	8.993
1,00	11,60	1.471	743.736	658.635	404.576	11.251	12.529

Tablas de uso

Sobrecarga Descendente / Ascendente (daN/m²)

Espesor (mm)	Distancia Máxima entre Apoyos. Viento Presión / Succión (m)										
	2,60	2,85	3,10	3,35	3,60	3,85	4,10	4,35	4,60	4,85	5,10
0,60	90 / 88	74 / 72	61 / 60	52 / 50	44 / 42	38 / 36	32 / 31	28 / 27	24 / 24	21 / 20	18 / 18
0,70	110 / 115	90 / 94	75 / 78	63 / 66	53 / 56	46 / 48	39 / 41	35 / 36	30 / 31	25 / 27	21 / 24
0,75	120 / 128	99 / 104	82 / 87	70 / 74	59 / 62	50 / 54	44 / 46	38 / 40	33 / 35	28 / 31	23 / 27
0,80	131 / 140	108 / 115	90 / 96	76 / 81	64 / 69	55 / 59	48 / 51	41 / 44	36 / 39	30 / 34	24 / 30
1,00	175 / 196	144 / 162	120 / 135	102 / 114	86 / 98	74 / 84	64 / 72	56 / 63	48 / 56	39 / 49	32 / 43

Espesor (mm)	Distancia Máxima entre Apoyos. Viento Presión / Succión (m)										
	2,60	2,85	3,10	3,35	3,60	3,85	4,10	4,35	4,60	4,85	5,10
0,60	75 / 89	63 / 73	54 / 61	46 / 51	40 / 44	35 / 37	30 / 32	26 / 28	24 / 24	20 / 21	18 / 18
0,70	100 / 109	85 / 90	72 / 75	62 / 63	53 / 53	47 / 46	41 / 39	36 / 34	31 / 30	27 / 26	24 / 23
0,75	114 / 120	96 / 98	82 / 82	70 / 69	61 / 59	53 / 50	46 / 44	40 / 38	35 / 33	31 / 29	27 / 26
0,80	126 / 130	106 / 107	91 / 89	78 / 75	68 / 64	59 / 55	51 / 47	44 / 41	39 / 36	34 / 32	30 / 28
1,00	186 / 174	156 / 143	133 / 120	114 / 101	97 / 86	84 / 74	72 / 64	63 / 56	55 / 48	49 / 43	43 / 38

Espesor (mm)	Distancia Máxima entre Apoyos. Viento Presión / Succión (m)										
	2,60	2,85	3,10	3,35	3,60	3,85	4,10	4,35	4,60	4,85	5,10
0,60	92 / 113	78 / 93	67 / 78	58 / 66	50 / 56	44 / 48	38 / 42	34 / 36	30 / 32	27 / 28	24 / 24
0,70	123 / 138	105 / 114	89 / 95	77 / 81	67 / 69	59 / 59	52 / 51	46 / 45	41 / 39	36 / 35	32 / 31
0,75	140 / 152	118 / 125	101 / 104	88 / 88	76 / 76	66 / 65	59 / 56	52 / 49	46 / 43	40 / 38	36 / 34
0,80	156 / 164	132 / 136	113 / 113	98 / 96	85 / 82	74 / 70	66 / 61	58 / 54	50 / 47	44 / 42	40 / 36
1,00	229 / 220	194 / 181	166 / 152	143 / 128	124 / 110	107 / 95	93 / 82	82 / 72	72 / 64	64 / 56	56 / 50

Comprobaciones realizadas a Flexión, Cortante, Abolladura, Flecha (L / 200)

Leyenda de Cálculo

v19.06.26

Combinación de Acciones:

ELU_{descendente}: $Q = 1,35 * \text{Peso Propio} + 1,50 * \text{Sobrecarga}$

ELS_{descendente}: $Q = 1,00 * \text{Peso Propio} + 1,00 * \text{Sobrecarga}$

ELU_{ascendente}: $Q = 0,80 * \text{Peso Propio} - 1,50 * \text{Viento}$

Nota: El resultado de la carga máxima viene dado en proyección horizontal

Normativa:

UNE-EN 1993-1-3: Eurocódigo 3 Parte 1-3

Coefficiente γ_{M1} : 1,05

Declaración de prestaciones: www.incoperfil.com/dop

Solicitud informe de cálculo: www.incoperfil.com/cyd

